

Japanese Utility Model Laid-Open Publication No. 62-109838

Laid Open Date : July 13, 1987

U. M. Application No. 60-198370

Filing Date : December 25, 1985

Inventor : Matsuji KOBAYASHI

Applicant : Matsuji KOBAYASHI

Title of Invention : Grommet Setting Tool

Claim 1:

1. A grommet setting tool comprising:

a punch 5 including a grommet deforming element 5c and a cutting bite 5a integrated with the deforming portion 5c having an upper cutter 5b; and

a die 2 including a central hole 2a through which the cutting bite 5a can pass, a lower cutter 2b disposed around the central hole 2a, and a grommet deforming portion 2c;

wherein female members (b) are loaded within a cartridge pipe 16 from which the female members are automatically fed;

male members (a) are automatically fed from a hopper 6 through a chute 7; and

feeding of the female and male members, penetrating by the punch, and grommet setting are operated in predetermined timing sequences by means of cam and link arrangements.

⑨ 日本国特許庁 (JP)

⑩ 実用新案出願公開

⑪ 公開実用新案公報 (U)

昭62-109838

⑫ Int. Cl.

B 21 J 15/10
 A 41 H 37/00
 A 44 B 1/24
 B 65 G 11/00

識別記号

序内整理番号

⑬ 公開 昭和62年(1987)7月13日

7112-4E
 7150-3B
 7149-3B
 Z-7816-3F

審査請求 未請求 (全3頁)

⑭ 考案の名称 はとめ打機

⑮ 実 願 昭60-198370

⑯ 出 願 昭60(1985)12月25日

⑰ 考案者 小林 松次 埼玉県南埼玉郡宮代町国納228
 ⑱ 出願人 小林 松次 埼玉県南埼玉郡宮代町国納228
 ⑲ 代理人 弁理士 大橋 勇

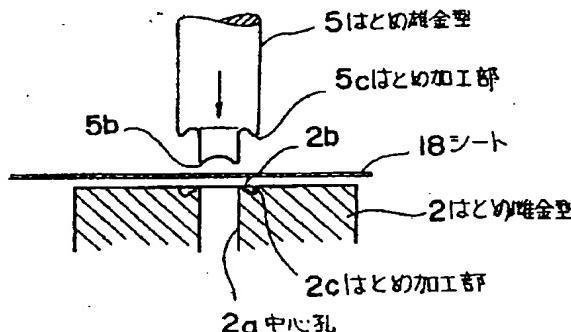
⑳ 実用新案登録請求の範囲

はとめ加工部 5c の下部にこれと一体で上刃 5b を有する抜刃 5a を備えたはとめ雄金型 5 と、前記抜刃 5a が貫通可能な中心孔 2a を有し、該中心孔の上部周縁に下刃 2b を有し、該下刃 2b の周囲にはとめ加工部 2c を有するはとめ雌金型 2 とからなり、前記雌金型 2 のはとめ加工部 2c へはートリッジパイプ 16 に装填された雌部材 b を自動供給するようにし、又前記雄金型 5 下部への雄部材 a の供給はホツバー 6 よりシユート 7 を介し自動供給できるようにし、かつ、はとめ部材の供給及びはとめ雄金型による穿孔及びはとめ操作をカム機構とリンク機構により所定のタイミングで作動させるようにしたことを特徴とするはとめ打機。

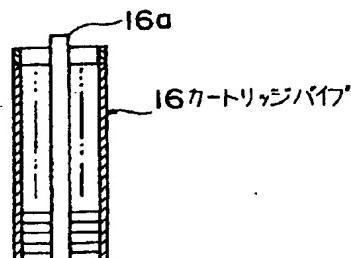
図面の簡単な説明

第1図は本考案に係るはとめ機の正面図、第2図は同じく側面図、第3図ははとめ雄金型及び雌金型の詳細図、第4図ははとめ加工時の状態を示す。

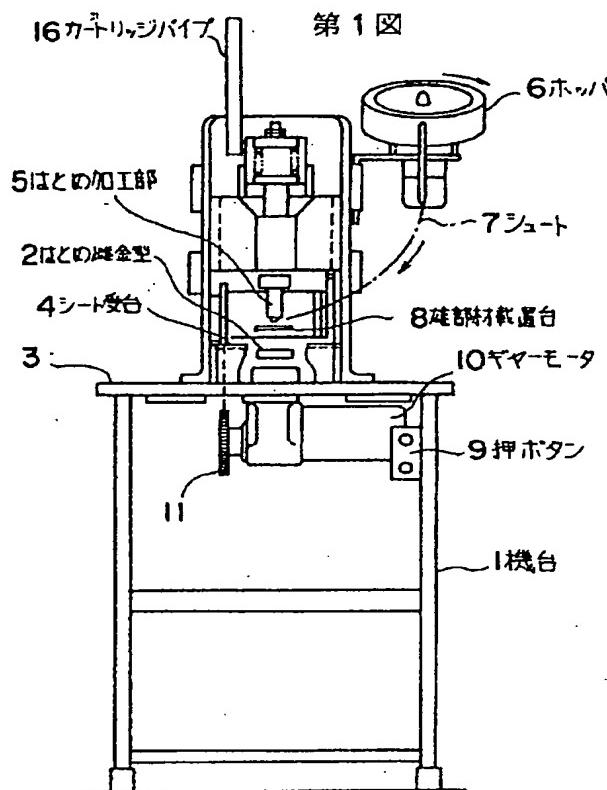
第4図



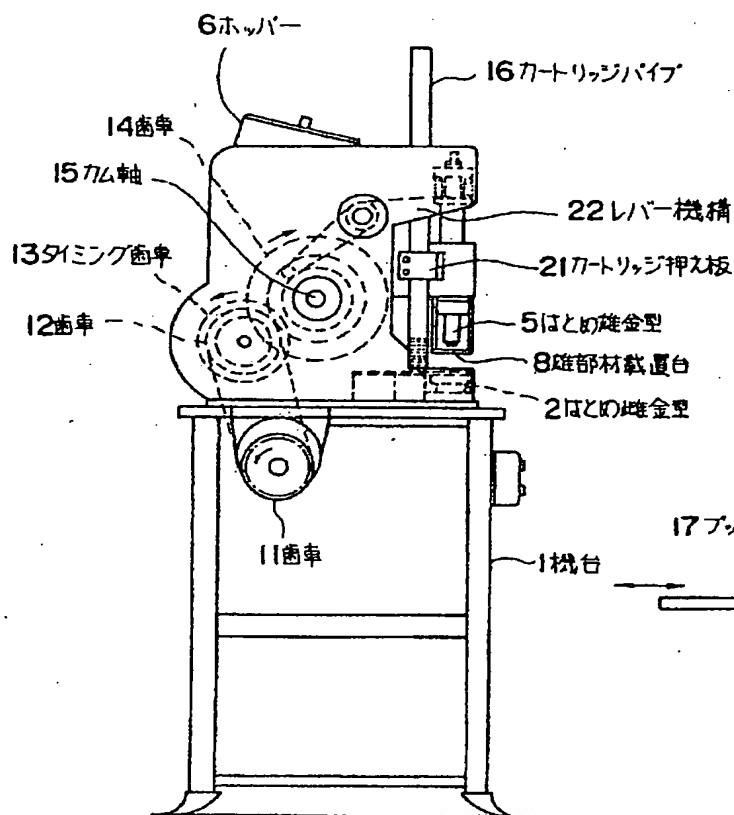
第5図



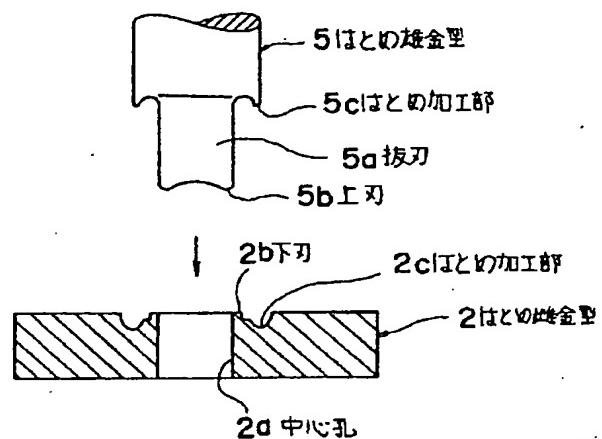
第1図



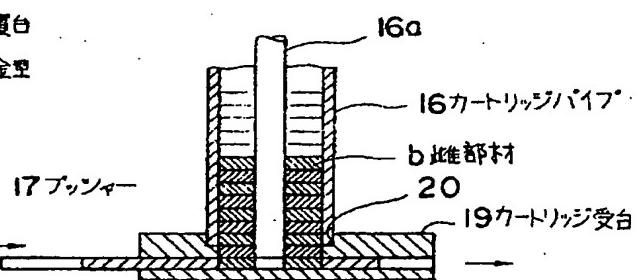
第2図



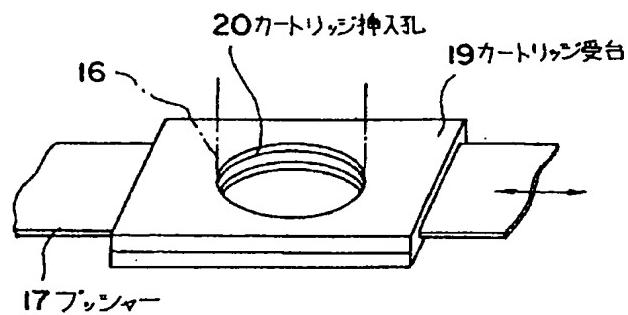
第3図



第6図



第7図



第8図

